

QB

中华人民共和国行业标准

QB 1123~1128—91

QB/T 1129~1130—91

塑料制品及试验方法

1991—06—04发布

1992—01—01实施

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB 1123—91	纸/塑不织布复合包装袋	(1)
QB 1124—91	聚氯乙烯塑料鞋底	(6)
QB 1125—91	未拉伸聚乙烯、聚丙烯薄膜	(11)
QB 1126—91	聚烯烃填充母料	(15)
QB 1127—91	软聚氯乙烯印花薄膜	(20)
QB 1128—91	单向拉伸高密度聚乙烯薄膜	(28)
QB/T 1129—91	塑料门扇 硬物撞击试验方法	(36)
QB/T 1130—91	塑料直角撕裂性能试验方法	(38)

单向拉伸高密度聚乙烯薄膜

1 主题内容与适用范围

本标准规定了单向拉伸高密度聚乙烯薄膜的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以高密度聚乙烯为主要原料，经T型法或泡管法挤出后单向拉伸制成的薄膜（以下简称薄膜）。该产品主要用于糖果、烟酒、糕点、水果、医药等包装。

2 引用标准

- GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 968 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准
- GB 2410 透明塑料透光率和雾度试验方法
- GB 1410 固体电工绝缘材料绝缘电阻、体积电阻系数和表面电阻系数试验方法
- GB 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法
- GB 6673 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定

3 产品分类

3.1 规格及偏差

3.1.1 长度、宽度、厚度根据用户要求而定。

3.1.2 宽度及宽度极限偏差应符合表1要求。

表 1 mm

项 目	指 标					
	优 等 品		一 等 品		合 格 品	
宽 度	<1000	≥1000	<1000	≥1000	<1000	≥1000
宽度极限偏差	+ 2 0	+ 3 0	+ 3 0	+ 5 0	+ 3 0	+ 5 0

3.1.3 厚度及厚度极限偏差应符合表2要求。

表 2 mm

项 目	指 标					
	优 等 品		一 等 品		合 格 品	
厚 度	0.015~0.019	0.020~0.030	0.015~0.019	0.020~0.030	0.015~0.019	0.020~0.030
厚度极限偏差	±0.002	±0.003	±0.002	±0.003	±0.003	±0.004